## ◎ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭63-18082

sidnt Cl. 1 C 23 C 22,33

識別記号

庁内整理番号

⊕公開 昭和63年(1988)1月25日

8520-4K

審査請求 未請求 発明の数 1 (全6頁)

母発明の名称 歪取焼鈍時に焼付きのない電磁鉄板の絶縁被膜形成方法

> 頤 昭61-160508 ①特

恋出 願 昭61(1986)7月8日

2. 発明 看

千葉県千葉市川崎町1番地 川崎製鉄株式会社技術研究本 部内

忽発 明 者 六 洋

千葉県千葉市川崎町1番地 川崎製鉄株式会社技術研究本 ## <del>| |</del>

3/3 (1/1 PAJ) - (C) PAJ / JPO

- JP63018082 A 19880125

- JP19860160508 19860708

PA - KAWASAKI STEEL CORP

- ICHI TOMOYUKI; others: 01 ΙN

- C23C22/33 Т

- FORMATION OF INSULATING FILM FOR ELECTRICAL STEEL SHEET WHICH IS FREE ΤI FROM SEIZURE DURING STRESS RELIEVING ANNEALING

- PURPOSE: To prevent seizure at the time of stress relieving annealing AB by coating an adequate amt. of a treating liquid prepd. by mixing a chromium compd. and fine power metal oxide at a specific rate with an aq. soln. contg. phosphate to the surface of an electrical steel sheet and baking the coating, thereby forming an insulating film.

- CONSTITUTION: The aq. soln. contg. >=1 kinds of the phosphate of Mg, Zn, Al, etc., is prepd. as a chief material. The treating liquid is prepd. by mixing 10-70pts.wt. compd. of >=1 kinds among chromic anhydride, chromate and dichromate as CrO3 and 5-30pts.wt. fine power metal oxide having <=0.05mum single particle size and <=5mum average particle size of the secondary dispersion particles per 100pts.wt. phosphate ion PO4 contained in the above-mentioned aq. phosphate soln. with said soln. Such treating liquid is coated on the surface of the electrical steel sheet to 0.5-3.5g/m<2> dry weight and is baked. The insulating film of the electrical steel sheet which is free from seizure at the time of the stress relieving annealing as a laminate is thereby formed.

GR - C507 ABV - 012223 ABD - 19880624

> 子径か 5 皿以下の微粉末金級酸化物を 5 ~ 3 0 重 量部混合した水溶液を、電量鉄板の表面に乾燥車 見でする ~3.5 別車(欠なるように発布し、焼行 けることを特徴とする遺取焼鈍時に焼付きのない 並綴鉄板の絶縁被膜形成方法。

れてきた。数多く提案された絶縁被膜のうち現在 使用されているものとしては、燐酸塩系被膜が最 も占くから利用されてきた唯一の完全な無機質被 脱である。被膜の成分としては、燐酸塩を主体 に、耐食性や耐熱性を向上させるために若干のク ロム酸(塩)を含むするのが通常である。この畑 機塩系被股の特長は、俗接性かきわめて良好なほ か、耐フレオン性などの耐薬品性が優れているこ